

# OCS-XS 型无线数传电子吊秤(G3)


 浙换2008F197-33


# 使用说明书



杭州四方称重系统有限公司



二〇二五年六月

## 安全提醒：使用前请仔细阅读本手册!!!




 <p>警告</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1、使用电子吊秤前，必须仔细阅读本说明书，并严格按照本说明书的操作规程使用！否则可能造成人员伤害和设备损坏！</li><li>2、请按说明书要求进行使用和定期安全检查！</li></ol>
---	--

 <p>注意</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1、请专业人员调试、检测和维修系统。</li></ol>
---	--

	 <p><b>起吊作业 注意安全</b></p> <p>电子吊秤是起重设备，为此，我们特别提醒应当严格执行起重机械安全规程和遵守安全管理制度</p>
--	--

	 <p><b>危险工作区 注意安全</b></p> <p>在使用吊秤时，操作人员须与被吊物体保持安全距离，严禁被吊物体从人或设备上方通过</p>
---	---


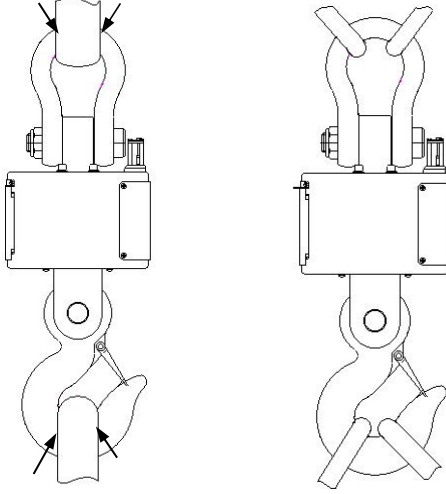
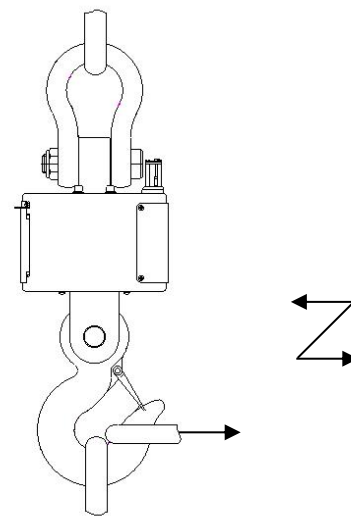


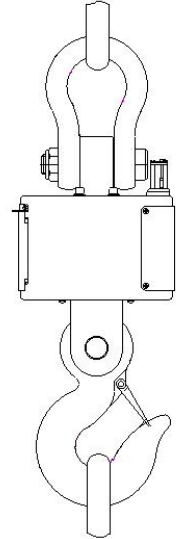

## 1、使用前检查

 <b>危 险</b>	
1、连接机构（秤体承重部件、螺栓、轴伸挡圈、开口销等）如有松动或残缺，应立即补齐、紧固，否则不得使用。 2、吊钩、吊环、承重部件等表面如有裂纹，应立即报废。 3、吊钩、吊环变形超过允许范围，应立即报废。 4、秤体承重部件不得有塑性变形，否则应报废。 5、吊钩、吊环、承重轴销的磨损及腐蚀量超过允许范围，应报废。	 <b>禁止</b>
6、在使用吊秤时，操作人员须与被吊物体保持安全距离，严禁被吊物体从人或设备上通过。 7、起吊货物重量不得超过吊秤的额定载荷。 8、秤体应防止进水。 9、高温环境应选用耐高温电子吊秤。	 <b>注意</b>

 <b>注 意</b>
1、使用前确保电池电压充足，“欠压”灯亮表示电池电压不足。 2、电池长期不使用，应取出保存并每个月进行一次充电。

 <b>警 告</b>
1、不得通过燃烧、加热、焊接或弯曲的方法修补任何吊秤承力部件的缺陷！ 2、不得在吊秤承力部件上切割、焊接、贴加任何附属物！

2、请正确使用吊秤

 <b>危 险</b>	
	
<p>吊具过大，约束了单点加载易造成偏载并造成吊秤的吊钩吊环损坏</p>	<p>起吊重物时，严禁撞击，必须垂直起降，禁止通过秤体拖曳重物。</p>
 <b>禁止</b>	 <b>禁止</b>
	 <b>正 确</b>
<p>请保持吊秤单点加载</p>	

## 目 录

一、概述 .....	5
二、主要技术指标和功能 .....	5
三、规格和基本参数: .....	6
四、面板 .....	6
五、称重显示器使用方法 .....	7
(一) 开机 .....	7
(二) 简单称重操作 .....	7
(三) 报表打印 .....	7
(四) 其它功能操作 .....	8
(五) 称重操作使用详解 .....	9
六、自动关闭 .....	14
七、使用维护 .....	14
1 吊秤日常检查 .....	14
2 吊秤使用中检查 .....	15
3 吊秤定期安全检查 .....	15
八、售后服务 .....	15
附录一、汉字输入方法 .....	16
附录二: 显示器显示的信息汇总 .....	17
附录三: 部分 ASCII 码表 .....	17

## 一、概述

本公司生产的 OCS-XS 无线数传电子吊秤, 采用高精度吊秤专用称重传感器和当前最先进的  $\Sigma-\Delta$  型 A/D 转换器, 结合现代单片微机技术, 具有很高的精度和较强的软件功能。

本手册适用于配置 G3 显示器的电子吊秤(和其它电子秤), 交直流供电, 6 位 0.8" 数码管显示, 台式, 可选内置汉字微型打印机。配置其它显示器的用户请参阅相应手册。

本公司产品会不断升级, 本手册的内容与用户所购产品可能会有部分差别。

## 二. 主要技术指标和功能

### 1. 主要技术指标

- (1) 准确度等级 符合 OIML Ⅲ级。
- (2) 无线电频率 430MHZ 或 450MHZ, 共 32 个频点。
- (3) 显示更新速度 10 次/秒。
- (4) 称重传感器激励电源 DC 5V $\pm$ 5%。
- (5) 工作温度 显示器 0 $^{\circ}$ C—40 $^{\circ}$ C; 秤体补偿温度范围-10 $^{\circ}$ C—40 $^{\circ}$ C, 允许工作温度-40 $^{\circ}$ C—70 $^{\circ}$ C (温度大于 60 $^{\circ}$ C 时电池工作寿命会缩短); 需要特殊温度范围请在订货时声明。
- (6) 秤体充电一次连续工作时间约 200 小时, 与电池性能和使用频度有关。
- (7) 无线传送距离 无阻挡时不小于 200m。
- (8) 秤体电源 6V/4AH 免维护蓄电池。
- (9) 显示器电源 220V (-15%~+10%)/50Hz $\pm$ 2%/15VA。

### 2. 功能特性

- (1) 全钢结构外壳, 耐撞击, 抗电磁干扰, 可在强电磁场环境(如电磁吸盘、中频电炉)下使用。
- (2) 使用高精度仪表放大器和  $\Sigma-\Delta$  型 A/D 转换器, 具有极好的稳定性, 优异的动态信号处理能力, 在重物晃动时能迅速获得稳定的显示。
- (3) 自动关电, 当秤体静止达 1 小时时自动关闭秤体电源。(作行车秤时无自动关电功能)
- (4) 可选内置汉字打印机, 打印完备的计量单。
- (5) 独有的汉字输入功能, 允许用户输入用户单位名称, 客户名称及货物名称并在称量报表中打印, 从而实现过去只有微机才能实现的全面汉化管理功能。可按日期、客户、货物分类打印报表。
- (6) 自动或手动存储 1500 次称重结果。称重数据掉电保护。

(7) 可选择 kg 和 lb 二种计量单位。

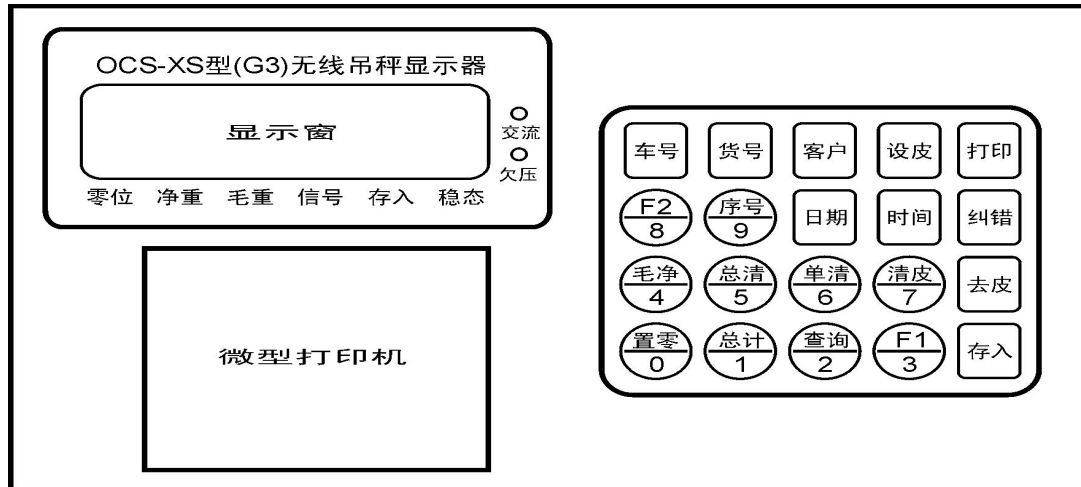
(8) 完善的计算机通信接口和大屏输出接口。

### 三. 规格和基本参数:

(显示分度值可由用户自行调节)

规格型号	最大称量	分度值	重量 (kg)	H	K	D1	D2
OCS-XS-1	1t	0.5kg	23	422	27	65	36
OCS-XS-2	2t	1kg	25	477	31	65	50
OCS-XS-3	3t	1kg	25	477	31	65	50
OCS-XS-5	5t	2kg	29	572	48	80	60
OCS-XS-10	10t	5kg	44	672	57	100	70
OCS-XS-15	15t	5kg	92	970	90	140	120
OCS-XS-20	20t	10kg	92	970	90	140	120
OCS-XS-30	30t	10kg	163	1075	102	160	120
OCS-XS-40	40t	10kg	250	1280	118	180	150
OCS-XS-50	50t	20kg	450	1620	160	232	210

### 四. 面板



各按键功能:

【置零】:使显示为 0。

【去皮】:去皮。

【总计】:显示总重量, 也用于报表打印。

【查询】:用于查询显示器内存储的称重记录, 按倒序显示。

【F1】 【F2】 :备用。

【总清】：用于清除内存中的所有称重记录，为避免误操作，需按 2 次有效。

【单清】：用于清除内存中的最后一次称重记录，为避免误操作，需按 2 次有效。

【毛净】：按此键显示器将在显示毛重和显示净重之间切换。

【清皮】：用于清除存储的所有皮重（不含永久皮重）。

【序号】：用于查询内存中储存的称重记录总数。

【车号】：用于设置车号。

【货号】：用于设置货号。

【客户】：用于设置客户号。

【设皮】：用于设置皮重。

【日期】：显示/修改当前日期。

【时间】：显示/修改当前时间。

【存入】：按此键将当前重量存入内存并打印。

【纠错】：用于纠正各类数据的输入错误。

【打印】：补打前一次的称重记录，也用于打印汇总报表。

## 五. 称重显示器使用方法

### (一) 开机

(1) 应先打开秤体电源开关。用螺丝刀打开秤体电池门，在电池上部打开电源开关。

(2) 打开显示器电源，显示屏先显示本秤的软件版本号（如 3.5），然后显示最大称量，随后倒计时至“11111”。若没有无线电信号将一直维持这个显示。

(3) 若无线电信号稳定则显示器进入称重状态，显示屏显示 0。

### (二) 简单称重操作

◆ 只需读取称重数据，不需打印则除可能需要按【置零】外无须任何操作。

◆ 简单打印称重记录：设置为自动模式时，重物稳定时自动记录、打印。设置为手动模式时，只需按【存入】即记录、打印。称量完毕按【总计】【序号】【打印】打印汇总结果。

◆ 显示累计称重重量：【总计】【总计】

◆ 显示累计称重次数：【序号】

◆ 若需利用显示器的分类统计功能，应在称重时输入车号、货号、客户号作为分类依据。

注意：任何参数不变化时无需重复设置。

### (三) 报表打印



打印项目	按 键 操 作	备 注
打印流水帐	【总计】【打印】	
打印按车号 汇总表	【车号】【cccc】【车号】 【总计】【车号】【打印】	cccc 为要统计的具体车号
打印按货号 汇总表	【货号】【h h】【货号】 【总计】【货号】【打印】	h h 为要统计的具体货号
打印按客户 汇总表	【客户】【k k】【客户】 【总计】【客户】【打印】	k k 为要统计的具体客户号
打印当天日报表	【总计】【日期】【打印】	
打印任一天 日报表	【日期】【dddddd】【日期】 【总计】【日期】【打印】	dddddd 为要打印的日期 打印完毕改回日期, 下同
打印月报表	【日期】【dddxxx】【日期】 【总计】【日期】【日期】【打印】	dddd 为要打印的年月 xx 为任意值
组合统计	较复杂, 见下面详解	打印 2 种以上参数的统计表
补打本次称量单	【打印】	可打印任意联数的称量单

若只需显示各类统计结果, 则将上述操作中【打印】键改为【总计】键即可。

#### (四). 其它功能操作

##### 1. 清除有关内容

项 目	按 键 操 作	备 注
清除内存所有重量	【总清】【总清】	第二次按键确认
清除最后一次重量	【单清】【单清】	第二次按键确认
清除暂存的皮重	【清皮】【清皮】	该方法不能清除永久皮重
清除按错的数据	【纠错】	送车号、货号等数据时
清除永久皮重	【设皮】【888888】【设皮】	约需 20 秒

##### 2. 修正时间、日期

项 目	按 键 操 作	备 注
修正时间	【时间】【××××××】【时间】	××××××为时:分:秒
修正日期	【日期】【××××××】【日期】	××××××为年/月/日

## 3. 改无人值守(自动)

项 目	按 键 操 作	备 注
设置自动存储	【设皮】【999999】【设皮】	最高位显示“A”
取消自动存储	【设皮】【999999】【设皮】	最高位“A”熄灭

## (五) 称重操作使用详解

## 1. 称重操作

(1) 置零 若空秤时显示不为0, 可按【置零】使显示为0, 同时零位指示灯亮。

## (2) 设置车号

按【车号】, 显示当前车号, 高位显示“C”表示显示的是车号:

C	1	3	1	9	6
---	---	---	---	---	---

若不修改直接按【车号】退出, 否则输入该车车号(4-5位)再按【车号】退出。

若不设车号, 则默认为上次车号, 打开电源默认车号为00000。

## (3) 设置货号

按【货号】, 显示当前货号, 高位显示“H”表示显示的是货号

H				2	8
---	--	--	--	---	---

若不修改直接按【货号】退出, 否则输入该车货号(2位)再按【货号】退出。若不设货号, 则显示器默认为上次货号, 打开电源默认货号为“00”。

## (4) 设置客户号

按【客户】, 显示当前客户号, 高位显示“三”表示显示的是客户号:

三				5	6
---	--	--	--	---	---

若不修改直接按【客户】退出, 否则输入新客户号(2位)再按【客户】。若不设客户号, 则显示器默认为上次客户号, 打开电源默认客户号为“00”。

注: 显示器按车号查找存储的重量, 因而一般应输入车号, 货号与客户号可输入也可不输入, 若输入则应先输入车号, 再输入货号和(或)客户号。

## (5) 设皮

在已知皮重时, 可用此功能。按【设皮】, 显示屏显示“P 0”, 这时可输入皮重,

输毕再按【设皮】，注意无须送入小数点，如 3150.5kg 应输入 31505。

#### (6) 称重和存入

吊起重物稳定后按【存入】，显示器即将本次称重结果存入并打印出称量单，“存入”指示灯亮。在卸下重物前第 2 次按【存入】无效，即一次称重只能存入一次。

注：存储次数超过 1536 次后不能存入，并显示“FUL”。

#### (7) 自动存入

显示器可设置自动存入方式，按【设皮】“99999”【设皮】，显示屏最高位显示“A”表示设置自动存入功能，再按【设皮】“99999”【设皮】则取消自动存入功能。关电后仍回到手动存入方式。

设置为自动存入，每次称重稳定一定时间后自动存入并打印，无需按【存入】。其间隔时间原始为 4 秒(可根据需要设定，请您的供货商设置)。若净重小于 50d 或为负值，则不会自动存入(可手动存入)。

#### (8) 内存显示

按【序号】，显示已存储的称重次数，“n”表示显示的是内存，再按【序号】退出显示。

n			1	9	6
---	--	--	---	---	---

#### (9) 清除内存

显示器存满或不再需要所存数据时应清除所存重量。

按【总清】，显示屏提示：Clr...

若确认清除则再按一次【总清】即清除显示器内所有称重记录，否则按其他键。

#### (10) 清除刚存入的称重值

若发现刚存入的称重数据不应保存时，按【单清】，显示屏提示：

dEC...

若确认清除则再按一次【单清】即清除显示器内最后一次称重记录，否则按其他键。

## 2. 计量单打印

视需要可设置为二种打印格式之一：标准磅单打印和记录式打印，不论何种方式，称量存入后即自动打印，不需要再按【打印】，但按【打印】可再次打印计量单（补打）。计量单打印格式请您的供货商设置：

## (1) 标准磅单 (长磅单格式)

打印格式如下：           四方钢铁公司  
                                   计量单  
                                   序号：0007  
                                   日期：2010/06/18  
                                   时间：13:56  
                                   车号：08317  
                                   客户：  00  
                                   货号：  00  
                                   净重：  1608kg  
                                   皮重：      0kg  
                                   毛重：  1608kg  
                                   司秤：

表头中“单位名称”可由用户通过按键输入。“客户”栏、“货号”栏内需打印具体客户名称和货物名称时需事先输入客户号与客户名、货号与货物名之间的对照表，若未输入对照表则打印输入的代号。输入方式详见附录一：汉字输入方法。

## (2) 记录式打印 (原始设定格式)

重物在秤台上稳定后按【存入】将本次称重值存入表内，序号加1，同时打印称重结果。格式如下：  0001      08:57      2352

注意：称重一次只能存入一次，在重物放下前重复按【存入】无效。

重复上述过程，第2次称量重物后按【存入】，打印机自动打印本次重量

0002      08:59      1806

称重告一段落可打印称重汇总表，按【总计】【序号】【打印】，打印机打印相关表头，打印结果如下：           四方钢铁公司

                                  计量单  
                                   日期：2010/06/18

-----  
                                   总重：13586kg  
                                   总次：0021

-----  
                                   序号    时间    净量 kg  
                                   0021    09:57    2202  
                                   0020    09:53    1906

0001 08:56 2352

若仅需显示总重量，不打印则请按【总计】【总计】。

### 3. 打印报表

本功能主要用于需打印各类汇总计量单的场所，有多种组合统计方法。

#### (1) 打印总报表

按【总计】后再按一次【打印】，打印机打印内存中所有称重结果清单，格式如下例：

```

四方钢铁公司
  计量单
-----
总重:  3138kg
总次:  0002
-----
序号   时间   净重 kg
0002   08:59   1800
0001   08:57   1338

```

#### (2) 打印分类汇总表

可按车号、货号、客户、日期等参数分类打印汇总报表，以按货号汇总为例，先设置好要打印的货号，然后按【总计】【货号】【打印】，显示屏最高位显示“H”表示按货号打印，格式如下：

```

四方钢铁公司
  计量单
日期: 2006/06/12
货号: 30#槽钢
-----
总重:  3138kg
总次:  0003
-----
序号   时间   净重 kg
0002   08:59   1800
0001   08:57   1338

```

#### (3) 打印多参数组合报表

有时需要同时按车号、货号、客户与日期统计，比如需打印某车某货物某天的称量汇总表，这时就需要按照车号、货号、和日期三个参数来统计，本显示器提供了多参数汇总打印的功能，而这些功能以前通常也只出现在配置微机的称重系统中。

设置好要统计的参数,然后按【总计】【参数 1, 参数 2】【打印】即可。例:要打印张三(客户号 07)在 2010 年 6 月 18 日的 30#槽钢(货号 51)称重记录,这里有三个参数:客户号、日期、货号,操作如下:

设置需统计的客户号:【客户】,【07】,【客户】

设置需统计的货号:【货号】,【51】,【货号】

设置需统计的日期:【日期】,【100618】,【日期】

输入分类统计命令:【总计】【客户】【货号】【日期】【打印】

#### (4) 查询/打印各次重量

该功能用于查询或重新打印计量单。按【查询】,显示器按倒序显示存入的各次净重,若需打印,再按【打印】。每按一次【查询】显示下一个称重值,内存重量都显示完后显示“End”。若需退出查询,只需按【置零】。

### 4. 其它操作

#### (1) 打印机装纸

稍难,新用户最好咨询您的供货商。

第一步:关闭电源,抽出打印机盖板。

第二步:松开固定纸卷的碟形螺母,取出纸销,装入卷纸后再放回并拧紧螺母。

第三步:把纸头插入进纸口,打开电源,然后按【打印】键,打印机自动进纸。

第四步:合上打印机盖板。

注:①纸卷规格:纸宽  $44.5 \pm 0.5\text{mm}$ ,厚  $0.07\text{mm}$ ,纸卷外径不大于  $40\text{mm}$

②色带规格:EPSON ERC-05

#### (2) 显示/设置时间

显示器内置时钟,按【时间】显示当前时间,若时间准确无需调整,再按【时间】即退出时间显示,否则依次键入新时间(24 时制)后按【时间】。如 12:08:20,应键入“120820”,中间“0”不能省略。时钟日误差不超过 1 秒。

#### (3) 显示/设置日期

显示器内置日历,按【日期】显示当前日期,若不需修正按【日期】退出日期显示,否则输入新日期后按【日期】。如 2010 年 3 月 28 日应输入“100328”。

#### (4) 充电

秤体由电池供电,既可以将秤体内电池从吊秤上取下充电,也可以直接在吊秤上充电。应及时给电池充电,过度放电会缩短电池寿命,直至再充不进电而报废。当显示器最高位

显示“L”时应给秤体电池充电。将 6V 充电器插孔插入相应插座内，充电器电源插 220V 电源即可充电，充电一次约需 8 小时。显示器为交直流两用供电，内置充电系统，有交流电时自动充电，停电时自动由机内电池供电，因此无需专门充电。当显示器“欠压”灯亮时应给显示器内电池充电。

## 六. 自动关闭

吊秤秤体内仪表具有自动关机功能，若 1 小时无操作，秤体内仪表即自动关闭电源。用作行车秤时无自动关闭电源功能。

## 七. 使用维护

电子吊秤是精密计量器具，良好的维护对提高工作可靠性，延长设备使用寿命具有十分重要的意义。

1. 秤体有较好的抗震和防水性能，但使用中仍要十分注意避免剧烈碰撞和长时间雨淋。
2. 特别注意应经常性检查连接机构是否有松动或其他异常，防止秤体从挂钩上掉下造成秤体损坏甚至人身事故。
3. 非高温吊秤不能长时间在高温环境下工作，使用现场有高温源时应注意尽量缩短停留时间，总的原则是若秤体外壳底面摸上去不烫手（低于 70℃）则不会对吊秤产生不良影响。即使是加高温隔热板的吊秤也应尽可能缩短在高温区的停留时间。
4. 严禁自行在秤体上进行电焊操作以免损坏仪表和传感器。
5. 使用中严格防止超载。
6. 为延长电池使用时间，白天使用时请关闭显示器背光。吊秤、显示器均使用铅酸蓄电池供电，应避免过度放电以延长电池寿命。
7. 显示器禁止雨淋。

### 1 吊秤日常检查

#### (1) 连接部件

检查秤体承重部件、螺栓、轴伸挡圈、开口销等是否齐全和紧固。如有松动或缺损，应立即补齐、紧固。

#### (2) 表面缺陷

检查吊钩、吊环、承重部件等的表面缺陷，表面不得有裂纹，如有裂纹，应立即报废。

#### (3) 变形

- a) 吊钩应检查开口度  $K$ ，其值超过使用前实际尺寸的 10% 时，吊钩应报废。
- b) 检查吊钩的扭转变形，当钩身的扭转角超过  $10^\circ$  时，吊钩应报废。
- c) 吊环、吊钩的钩柄或环眼不得有塑性变形，否则应报废。

d) 秤体承重部件不得有塑性变形，否则应报废。

#### (4) 磨损及腐蚀

检查吊钩、吊环、承重轴销的磨损及腐蚀量。磨损及腐蚀后危险截面的实际尺寸不得小于基本尺寸的 95%，否则应报废。

## 2 吊秤使用中检查

(1) 本公司吊秤抗震防雨性能良好，但应避免受到剧烈振动和长时间雨淋，尤需注意避免吊秤从挂钩上掉下。

(2) 吊秤需在高温环境下工作时，最好订购高温吊秤，同时应注意不能让吊秤长时间在高温区停留，总的原则是吊秤外壳不烫手(80℃)则对吊秤不会产生不良影响。

(3) 切忌超载以免造成传感器损坏。

(4) 由于蓄电池有自放电现象，因此即使吊秤未使用，也应定期给蓄电池充电以免过放电损坏电池，一般每个月充电一次。

## 3 吊秤定期安全检查

每工作一段时间后，应由专职人员对吊秤秤体进行安全检查及维护保养，安全检查及维护保养与起重机类似，主要包括以下内容：

(1) 吊秤正常使用每 3 个月或 12,500 次(以先到为准，下同)，各连接部位充注润滑油，重新紧固各紧固件。润滑油采用普通机械油即可。

(2) 吊秤正常使用每 6 个月或 25,000 次，应对吊钩、卸扣或吊环进行开口度检测、变形检测和磨损检测。吊钩应检查开口度 K，其值超过使用前实际尺寸的 10%时，或吊钩钩身的扭转角超过 10° 时，吊钩应报废。

吊环、吊钩的钩柄或环眼有塑性变形，秤体承重部件有塑性变形，均应立即报废。

吊钩、吊环、承重轴销的磨损及腐蚀量基本尺寸的 5%，应报废。

(3) 吊秤正常使用每 1 年或 50,000 次，清洗传感器、轴销及轴承，对电子吊秤承重部件及吊环、吊钩进行无损探伤，同时建议将吊秤送到厂家或有资质的部门进行安全及计量性能检测。

(4) 吊秤正常使用 10 年或 500,000 次，该吊秤报废。

(5) 用于起吊抓斗、C 型吊具等特殊起吊作业的电子秤应选用比常规使用更大的量程并增加检查密度。

## 八. 售后服务

既非人为也非不可抗拒因素造成的损坏属于保修范围，本公司吊秤保修期为壹年(不



含电池、色带等消耗品)。需要维修时请详细电告故障现象,由本公司或授权代理商安排维修。本公司提醒用户务必按照国家计量法规的要求使用本产品,并注意日常维护确保吊秤工作正常,本公司对产品承担的责任以法律规定为限。

## 附录一. 汉字输入方法

### 1、用户单位名称的输入

本显示器允许用户输入不超过8个汉字的用户单位名称,每份计量单将自动打印用户输入的单位名称。

(1)按【时间】,输入密码:“832427”,再按【时间】即进入单位名称输入态,显示屏最高位显示0(输入字数计数),其余熄灭等候输入区位码。

(2)按区位码表依次输入汉字区位码,如欲送“四方电子”,查表得:“四”区位码为4336,“方”为2329,“电”为2171,“子”为5551。依次送入各字的区位码,每送4个数(1个汉字)显示屏最高位自动加1,送完后按【时间】退出。

注意:请勿随意进入用户名称输入状态,否则将造成原名称的丢失!

### 2、客户名,货物名的输入

本显示器共可存入100个客户名与货物名,编为00-99号,注意客户号与货号不能重叠。如16号编为货物名“烟煤”,则该编号不能作为客户编号,反之亦然,客户名输入方法与货物名输入方法完全相同。

(1)按【时间】,然后输入密码:“999999”,再按【时间】即进入货名与客户名输入态,显示屏熄灭等候输入。

(2)按以下格式送入数据:HHXXXX

其中高二位“HH”为货号,“XXXX”为该字的区位码

例:以下对照表	货号	名称
	01	不锈钢
	02	角钢
	03	A4 铁板

则输入为:011827(不) 014866(锈) 012454(钢)

022939(角) 022454(钢)

030065(A) 030052(4) 034490(铁) 031669(板)

每个汉字或符号需送6个数字,送完即自动存入,每一个货物名称允许输入5个汉字,超过无效,输入顺序并不一定要按货号大小排列可随时修改某一个货号名称。若输入的

是字母或数字 (ASCII 码), 则 2 个 ASCII 码合一个汉字。遇字母或数字时, 请查附录三: ASCII 码表, 注意用十进制输入, 因 ASCII 码仅 2 位或 3 位, 高位应用“0”补齐至 4 位。

(3) 表格输完后按【时间】, 显示器即退出输入状态, 同时打印机打出输入的对照表, 格式如下:

```

00
01          角钢
02          A4 铁板
...
99

```

应仔细校对打印出的对照表, 若有错误只需重新用密码“999999”进入, 修改相应货号(客户号)内容即可, 未重新设置的货号保持原内容(原始为空白)不变。

## 附录二：显示器显示的信息汇总

1. CH... 本车号已去皮, 再去皮将覆盖原皮重。
2. CLr... 清除原存储的重量数据?
3. dEC 清除最后存入的一次重量?
4. P..... 正在打印汇总表, 请稍候。
5. FULL 表示内存已存放了 128 个皮重且均未完成称量。
6. --OF-- 超载, 应立即卸下负荷。
7. FUL 已存储 1536 次称重数据, 应打印后清除。
8. A(最高位) 表示处于自动存入方式。
9. P(最高位) 现显示的是皮重
10. C(最高位) 现显示的是车号
11. H(最高位) 现显示的是货号
12. n(最高位) 现显示的是内存称重次数
13. 三(最高位) 现显示的是客户号

## 附录三：部分 ASCII 码表

字符	代码	字符	代码	字符	代码	字符	代码	字符	代码		
	32	0	48	@	64	P	80	↓	96	p	112
!	33	1	49	A	65	Q	81	a	97	q	113
"	34	2	50	B	66	R	82	b	98	r	114
#	35	3	51	C	67	S	83	c	99	s	115
\$	36	4	52	D	68	T	84	d	100	t	116

%	37	5	53	E	69	U	85	e	101	u	117
&	38	6	54	F	70	V	86	f	102	v	118
'	39	7	55	G	71	W	87	g	103	w	119
(	40	8	56	H	72	X	88	h	104	x	120
)	41	9	57	I	73	Y	89	i	105	y	121
*	42	:	58	J	74	Z	90	j	106	z	122
+	43	;	59	K	75	[	91	k	107	{	123
,	44	<	60	L	76	\	92	l	108		124
-	45	=	61	M	77	]	93	m	109	}	125
.	46	>	62	N	78	↑	94	n	110	~	126
/	47	?	63	O	79	←	95	o	111	△	127

地 址：杭州市余杭区仁和街道余杭开发区双漾路 10 号

邮 编：311107

电 话：0571-88754033 88753175 88747695

传 真：0571-88747699

E-mail: [sales@china-scales.com](mailto:sales@china-scales.com)

<http://www.china-scales.com>